

PUBLIC

Techniciens, ingénieurs ou professionnels travaillant avec des instruments de mesure, souhaitant comprendre les principes de l'étalonnage, les méthodes de vérification et la gestion des incertitudes

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de base de l'étalonnage
- Assurer la conformité des instruments de mesure
- Gérer les incertitudes de mesure

PRE REQUIS

Connaissance de base des instruments de mesure et des notions fondamentales en métrologie ou en contrôle qualité, afin de bien comprendre les concepts d'étalonnage et les processus associés

POSITIONNEMENT

Aucun

DURÉE

Durée : 1 Jour : 7 heures

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

ÉVALUATION DES ACQUIS

Remplissage d'un questionnaire d'évaluation de la formation.

Remise des certificats de participation

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Mises en situation
- Illustrations et exemples dans l'industrie et les services
- Quiz d'évaluation des connaissances en cours de formation

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

4 mini / 10 maxi

PROGRAMME

Principes de base de l'étalonnage

- ✓ Définition et importance de l'étalonnage¹
- ✓ Types d'instruments de mesure et leurs applications
- ✓ Normes et réglementations en vigueur

Méthodes d'étalonnage

- ✓ Processus d'étalonnage : étapes et procédures²
- ✓ Utilisation des étalons de référence

Conformité des instruments de mesure

- ✓ Vérification périodique des instruments
- ✓ Documentation et traçabilité des mesures
- ✓ Exemples de non-conformité et solutions

Gestion des incertitudes de mesure

- ✓ Identification des sources d'incertitude⁴
- ✓ Techniques pour réduire les incertitudes
- ✓ Analyse des résultats et interprétation

Conclusion et évaluation

- ✓ Synthèse de la journée
- ✓ Évaluation des acquis (quiz ou discussion)
- ✓ Questions et réponses