

# CQPM 049

Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés

Qualification MQ 1989 09 60 0049 R

Inscrit au RNCP n°34575 - Date d'échéance d'enregistrement : 24/04/2025

Titre  
Certificat de  
Qualification  
Paritaire de la  
Métallurgie

Conditions d'accès  
Compétences  
dans le domaine

Nombre stagiaires  
Mini 3 / Maxi 6

Lieux  
CHALON/SAÔNE  
DIJON

## Les objectifs visés

Le technicien en industrialisation et en amélioration de procédés élabore les méthodes de travail en production et met en œuvre les outils d'amélioration continue.

Pour cela, à partir de la définition d'un produit ou d'un procédé, il est amené à analyser un procédé de production.

Dans ce cadre, il est amené à établir tout ou partie d'un cahier des charges technique en vue d'optimiser ou d'améliorer l'efficacité de la production. Il procède par exemple à une analyse des temps, l'équilibrage de postes, gestes et déplacements...

À ce titre, il planifie et déploie les moyens nécessaires à la réalisation d'un projet industriel, il exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources,...) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle...). Enfin, il assure un appui opérationnel aux utilisateurs par les modifications apportées.

## Capacités professionnelles visées

*BDC 170 : L'analyse du procédé de production :*

1. Déterminer et optimiser les temps opératoires
2. Établir un cahier des charges fonctionnel

*BDC171 : La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production*

1. Analyser l'effet d'une modification
2. Proposer des solutions adaptées

*BDC172 : La mise en œuvre d'une solution technique*

1. Programmer les actions liées à la solution
2. Identifier et corriger les écarts

*BDC173 : Le déploiement d'actions d'amélioration continue*

1. Définir des actions d'amélioration continue
2. Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Equivalent à un niveau 5 (BAC+2)

*Le CQPM est composé de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).*

*La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences*

## Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- CQPM 112 - Technicien en gestion de production et ordonnancement
- CQPM 272 - Coordonnateur Lean et amélioration continue

## Exemples de métiers

- Technicien.ne méthodes-industrialisation
- Technicien.ne fiabiliste

## Le programme

L'analyse de déroulement

Le Travail Standardisé - Dimensionnement et équilibrage des postes de travail

Utilisation de l'outil MTM (Methods Time Measurement)\_

La chrono analyse et le jugement d'allure

Implantation d'atelier

Gestion des stocks et des magasins

Synchroniser les flux de production avec l'outil KANBAN

Analyse de la valeur et calcul du prix de revient

Etablir un cahier des charges fonctionnel

AMDEC (Analyse des Modes de Défaillances, de leurs Effets et de leurs Criticités)

Eco conception

La conduite de projet

Initiation au management QSE (Qualité Sécurité Environnement)

TPM (Total Productive Maintenance)

Le management visuel

Audit de poste

L'ergonomie au poste de travail

MRP (Méthodes de Résolution de Problèmes) A3, 8D, QRQC

La démarche 5S

Réduire les temps de changement par le SMED (Single Minute Exchange of Die)

MSP/SPC (Maîtrise Statistique des Procédés / Statistic Process Control)\_

La maintenance préventive niveau 1

MODULES OPTIONNELS

Economie d'entreprise

Techniques de communication

Management transversal

Conduire efficacement une réunion

Formation de formateur

## Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 049 Technicien en industrialisation et amélioration de procédés
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

**Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)**

## Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique,
- de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

**UIMM**

POLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V4-2024