



# TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

## PUBLIC

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

## OBJECTIFS

Équiper les participants des compétences nécessaires pour comprendre les principes de la TPM en mettant l'accent sur la prévention des pannes, l'optimisation des équipements, et l'implication des équipes dans la maintenance proactive

## PRE-REQUIS

Maîtriser les savoirs fondamentaux de la production

## POSITIONNEMENT

Aucun

## DUREE

Durée : 1 jour : 7 heures

## LIEU

Site de Dijon ou Chalon sur Saône

## EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de formation

## MOYENS PEDAGOGIQUES

- Cours théoriques,
- Cas pratiques
- Mise en situation

## NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Mini 4 / Maxi 8

## PROGRAMME

### I. Introduction à la TPM

- Définition des concepts clés de la TPM.
- Objectifs du module et son rôle dans l'amélioration de la performance opérationnelle.
- Lien entre TPM, productivité, et qualité.

### II. Les Piliers de la TPM

Pilier 1 : Pilier Autonome (Jishu Hozen)

- Responsabilisation des opérateurs dans la maintenance de leur équipement.
- Concepts de nettoyage, d'inspection, et de lubrification autonomes.

Pilier 2 : Maintenance Planifiée (Kikai Teian)

- Mise en place de plans de maintenance préventive.
- Utilisation de l'historique des pannes pour planifier les interventions.

Pilier 3 : Maintenance de la Qualité (Hinshitsu Hozen)

- Intégration de la maintenance dans une perspective qualité.
- Prévention des défaillances liées à la qualité.

Pilier 4 : Maintenance Éducative (Kunren)

- Formation continue des équipes de maintenance et de production.
- Acquisition de compétences techniques et de connaissances approfondies.

Pilier 5 : Maintenance Administrative (5S)

- Application des 5S dans la maintenance administrative.
- Organisation et structuration des processus de maintenance.

### III. Mise en Œuvre de la TPM

Évaluation de l'État Actuel

- Méthodes d'évaluation de la performance actuelle des équipements.
- Identification des points d'amélioration.

Élaboration d'un Plan TPM

- Développement d'un plan d'action TPM.
- Détermination des priorités en fonction des besoins de l'entreprise.

### IV. Outils TPM

OEE (Overall Equipment Effectiveness)

- Utilisation de l'OEE pour mesurer la performance des équipements.
- Identification des causes de pertes de productivité.

Diagramme d'Ishikawa (Espingo) dans le Contexte TPM

- Application du diagramme d'Ishikawa pour l'analyse des pannes.
- Recherche des causes racines et proposition de solutions.



## TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

### V. Études de Cas et Exercices Pratiques

- Analyse d'études de cas réelles de mise en place de la TPM.
- Exercices pratiques d'application des piliers de la TPM.
- Discussions en groupe sur les défis rencontrés.

### VI. Conclusion et Perspectives

- Récapitulatif des points clés de la journée.
- Discussion sur l'application pratique dans le contexte professionnel des participants.
- Perspectives futures dans le déploiement de la TPM.

### VII. Évaluation

- Test de connaissances sur les concepts et les applications de la TPM.
- Échanges et questions avec les participants.
- Feedback sur le module et suggestions pour des sessions futures.