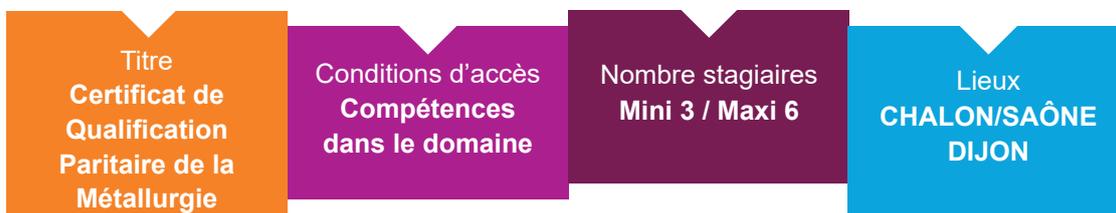


CQPM 300

Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique

Qualification MQ 2014 11 44/92 0300 R

Inscrit au RNCP n°38622 - Date d'échéance d'enregistrement : 09/02/2027



Les objectifs visés

Il/Elle travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il/elle peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Activités

Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage

Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)

Réaliser des tests, ajuster les réglages

Suivre ou réaliser le programme d'usinage

Contrôler la conformité des équipements

Sélectionner des fournisseurs

Garantir la qualité et le rythme des opérations

Anticiper et résoudre les problèmes (défauts de fabrication, outils défectueux...)

Former des collaborateurs à des procédures et procédés

Capacités professionnelles visées

Blocs de compétences :

RNCP38622BC01 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage

RNCP38622BC02 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Exemples de métiers

Technicien d'usinage sur machines à commande numérique (CNC)

Régleur sur machine-outil à commande numérique

Programmeur en usinage CNC

Technicien de maintenance en usinage

Métrologue industriel

Chef d'équipe en atelier d'usinage

Méthodiste en usinage

Le programme

- Technologie professionnelle et calculs d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Organisation et fonctionnement de l'entreprise
- Outils pour la communication professionnelle
- Gestion de production
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Préparation à l'habilitation BE Manœuvre/BS
- Connaissance des matériaux

Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0300 Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- BTS Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE)
- Licence professionnelle Santé, Sécurité au Travail et Risques Industriels
- Licence professionnelle Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (QHSE)
- Master HSE
- Formations en gestion des risques industriels (Amiante, ATEX, Risques chimiques)
- Certifications ISO (9001, 14001, 45001)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V3-2024