

# CQPM 034

Fraiseur

Qualification MQ 1989 06 57 0034 R

Titre  
Certificat de  
Qualification  
Paritaire de la  
Métallurgie

Conditions d'accès  
Compétences  
dans le domaine

Nombre stagiaires  
Mini 3 / Maxi 6

Lieux  
CHALON/SAÔNE  
DIJON

## Les objectifs visés

Le fraiseur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail ;
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter ;
- La préparation de son poste de travail ;
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes ;
- Le contrôle ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production ;
- Les manutentions appropriées.

## Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 001 : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en fraisage*

- Ordonner le mode opératoire de fraisage
- Configurer une fraiseuse conventionnelle
- Régler une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

• *Bloc de compétences 002 : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles*

- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan.

## Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

## Le programme

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Fraisage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

## Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0034 Fraiseur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

**Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)**

## Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- **Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)**
  - Ajusteur.se / Outilleur.se en emboutissage
  - Assembleur.se / Monteur.se de systèmes mécanisés
- **Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)**
  - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur
  - TITRE PRO TU - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur *en alternance*
  - BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques *en alternance*
  - > Option RSP - Réalisation suivi de production
  - > Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

## Exemples de métiers

- Opérateur régleur sur fraiseuse à CN
- Opérateur régleur sur centre d'usinage
- Opérateur régleur sur fraiseuse
- Fraiseur sur commande numérique
- Opérateur régleur sur tour et sur tour à CN (ou centre d'usinage)
- tourneur

UIMM

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V3-2024