

CQPM 137

Technicien en maintenance industrielle

Qualification MQ 1996 0137 R/I

Inscrit au RNCP n°35191 - Date d'échéance d'enregistrement : 09/01/2025



Les objectifs visés

Dans tous les secteurs, le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences :

RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

RNCP35191BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Exemples de métiers

- Agent de maintenance / Chargé.e de maintenance / Mécanicien.ne de maintenance / Technicien.ne de maintenance industrielle / Electromécanicien.ne

Le programme

- Technologies industrielles (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatismes)
 - Lecture de plan et contrôle dimensionnel
 - Maintenance des niveau 1 et 2
 - Etudes de systèmes
 - Habilitation électrique
 - Qualité en production
 - Gestion de projet
 - Passeport sécurité environnement
 - Communication professionnelle
- Options : initiation au soudage, initiation à l'usinage

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 137 Technicien(ne) en maintenance industrielle
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- **Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)**
 - Technicien.ne de production industrielle
 - Technicien.ne de production en froid commercial et climatisation
 - TITRE PRO TPI - Technicien.ne de production industrielle *en alternance*
 - BAC PRO MSPC - Maintenance des systèmes de production connectés *en alternance*
- **Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)**
 - Technicien.ne supérieur en maintenance industrielle
 - TITRE PRO TSMI - Technicien supérieur de maintenance industrielle *en alternance*
 - BTS MS SP - Maintenance des systèmes option système de production *en alternance*
 - BTS MS SEF - Maintenance des systèmes option systèmes énergétiques et fluidiques *en alternance*
 - BTS CRSA - Conception et réalisation de systèmes automatisés *en alternance*
 - BTS CCST - Conseil et commercialisation de solutions techniques *en alternance*

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V2-2024