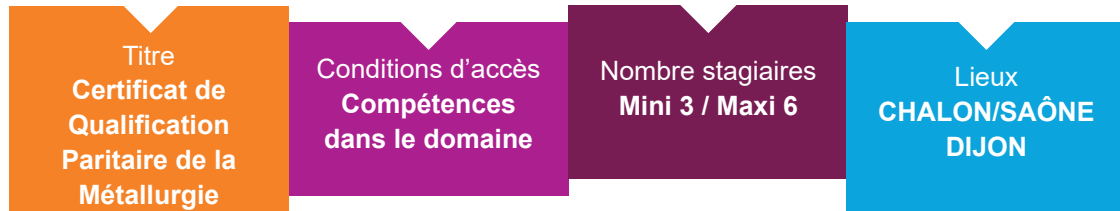


CQPM 272

Coordonnateur Lean et Amélioration continue

Qualification MQ 2008 07 69 0272

Inscrit au RNCP n°36614 - Date d'échéance d'enregistrement : 01/07/2025



Les objectifs visés

Le coordonnateur.trice lean et amélioration continue intervient dans le cadre de l'amélioration des performances destinée à tous types d'entreprises de la PME à la multinationale, tant au niveau du service que de la production.

Le lean permet de pérenniser l'activité des entreprises, de contribuer à améliorer les conditions de travail et permet de préserver les emplois.

Le travail du coordonnateur est centré sur l'amélioration continue de la performance des processus de fabrication en agissant sur la chasse aux gaspillages générés par les taches ou activités à non-valeur ajoutées, sur les irrégularités de fabrications ou de travail dues à des attentes non prévues et également les surproductions ou suractivité générant des stocks ou de la fatigue.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter sur :

- Diagnostiquer la performance d'un processus
- Mener des actions d'amélioration concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Accompagner, coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue
- Déployer la performance des processus, mesurer et valoriser les actions mises en œuvre

Le programme

- Pilotage et gestion de projets
- Les méthodes 8D et QRQC
- La chaîne logistique : la Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement MTS / Analyse de la valeur, fonctionnelle
- Appréhender l'environnement QSE
- Conduire des réunions efficaces/ le changement
- Manager sans lien hiérarchique /Gérer les conflits /Communication et relation de travail
- Structure de coût et rentabilité
- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Initiation à la fonction métrologie
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Capabilité moyen production / de mesure
- Indicateurs et tableau de bord

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences :

BLOC 1 | Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus

BLOC 2 | Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

BLOC 3 | Déploiement de la performance des processus

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 272 Coordonnateur-trice Lean et Amélioration Continue
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle

- **Passerelles possibles (niveau 6 / BAC+3/4)**
- BACHELOR RQSE - Responsable QSE

- **Poursuites possibles (niveau 7 / BAC+5)**
- TITRE BAC+5 MR - Manager des risques QSE

Exemples de métiers

- Responsable Amélioration continue
- Consultant.e interne en Lean management
- Lean manager
- Pilote Amélioration de la performance

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / **formation-industries-2171.com**

V1-2024