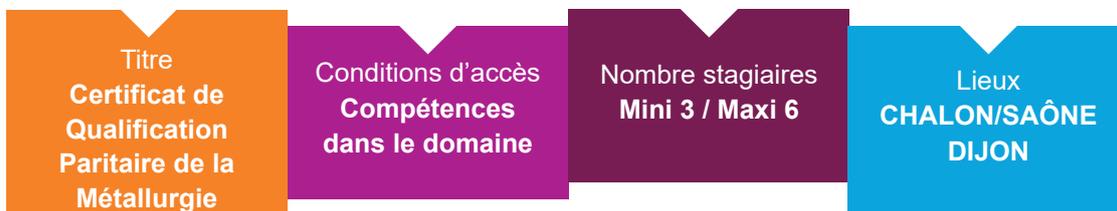


CQPM 037

Tourneur industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0037

Inscrit au RNCP n°36236 - Date d'enregistrement : 07/03/2027



Les objectifs visés

Le tourneur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités qui lui sont confiées peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter
- La préparation de son poste de travail
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes
- Le contrôle
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production
- Les manutentions appropriées

Capacités professionnelles visées

Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition.

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries.

Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes. Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.

Rendre-compte de son activité

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Le programme

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Tournage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- **Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)**
 - Ajusteur.se / Outilleur.se en emboutissage
 - Assembleur.se / Monteur.se de systèmes mécanisés
 - **Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)**
 - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur
 - TITRE PRO TU - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur *en alternance*
 - BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques *en alternance*
- > Option RSP - Réalisation suivi de production
> Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

Exemples de métiers

- Opérateur régleur sur fraiseuse à CN
- Opérateur régleur sur centre d'usinage
- Opérateur régleur sur fraiseuse
- Fraiseur sur commande numérique
- Opérateur régleur sur tour et sur tour à CN (ou centre d'usinage)
- tourneur

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V1-2024