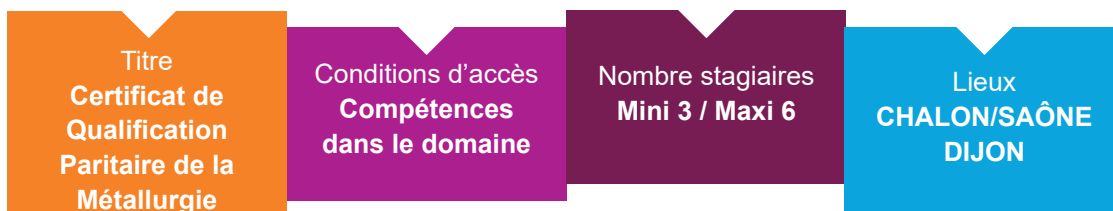


CQPM 009

Opérateur-régleur sur machine-outils à commande numérique
par enlèvement de matière

Qualification MQ 1988 11 74 0009 R

Inscrit au RNCP n°34175 - Date d'enregistrement : 10/09/2024



Les objectifs visés

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des pré réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 0154 : La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production.*

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages).
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique.

• *Bloc de compétences 01155 : La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production.*

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis.

- Contrôler la qualité de sa production.

• *Bloc de compétences 0145 : Le maintien de son poste de travail.*

- Réaliser la maintenance de 1er niveau au poste de travail.

- Rendre compte de son activité.

Exemples de métiers

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien.ne de production en fabrication mécanique
- Technicien.ne d'atelier / - Usineur.se

Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage et fraisage CN
- Programmation CN tournage/fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Evaluation des acquis

• Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0009 Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.

• Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

• **Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)**

- BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques *en alternance*

> Option RSP - Réalisation suivi de production

> Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

• **Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)**

- BTS CPRP - Conception de Processus et Réalisation de Produits

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V3-2024