



CQPM 009 R Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique

Qualification MQ 1988 11 74 0009 R

Inscrit RNCP N°34175* - Date d'enregistrement : 09/02/2024

Titre Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Public Demandeur d'emploi

Evaluation des acquis Tests pratiques en atelier

Nombre stagiaires Mini 8 / Maxi 12

Lieu CHALON/SAÔNE

Capacités professionnelles

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production et intervenir si besoin
- Entretien son poste de travail

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et parler correctement en français
- Savoir calculer avec les 4 opérations principales
- Avoir un intérêt pour le métier - Projet travaillé avec un conseiller emploi

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation.
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

* Nom du certificateur : UIMM Paris

PÔLE FORMATION UIMM BOURGOGNE 21-71
75 grande rue saint cosme - chalon/Saône
6, allée André Bourland - Dijon

Service Emploi Insertion
Renseignements auprès de Mme ANTUNES
eantunes@uimm-71.com - 06 12 83 90 58

Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour et fraiseuse conventionnel
- Pratique usinage tournage et fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage et fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Comment se pré-inscrire ?

- Par mail ou par téléphone (coordonnées ci-dessous)
- Via le site internet
- Sélections : Réunion d'information collective et entretien individuel et/ou tests en atelier ou tests de logique

Type d'emplois accessibles

- Opérateur régleur sur machines-outils CN, usinage CN, décolletage CN, tournage-fraisage CN, rectificateur CN

Poursuites d'études

- Possibilité de poursuivre vers un CQPM de niveau 4 : Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique. MQ 2014 11 44 920300

Pôle emploi devient

