



Mettre en place la Total Productive Maintenance T.P.M.

PUBLIC

Managers, responsables du système, techniciens de maintenance.

OBJECTIFS

- Maîtriser la performance du système productif.
- Etre capable d'identifier les concepts fondamentaux de la TPM, caractériser la démarche de mise en place de la TPM, définir l'architecture d'un projet TPM.

PRE-REQUIS

Connaître les techniques d'organisation, d'interventions et de gestion de la maintenance.

POSITIONNEMENT

Aucun.

DUREE

Durée : 2 jours, 14 Hrs.

LIEU

Dijon, Chalon-Sur-Saone ou sur site

EVALUATION DES ACQUIS

Evaluation en fin de formation : QCM et évaluation des TP

Type de validation : Attestation de stage

MOYENS PEDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et méthodologiques et d'exemples pratiques. Support fourni.

NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Mini 3 pers. / Maxi 8 pers

PROGRAMME

Introduction :

Objectifs
Enjeux de la TPM

Les piliers TPM appliqués sur cas concrets (IFTI) ou en atelier (intra) :

Amélioration au cas par cas, élimination des pertes
Maintenance autonome
Maintenance planifiée
Amélioration des connaissances et du savoir-faire
Conception produits et équipements
Maintenance de la qualité
TPM dans les services fonctionnels
Sécurité, conditions de travail et environnement

Mise en place de la démarche :

Bien préparer la mise en place de la TPM
L'état des lieux (situation initiale)
Détermination des objectifs (situation finale)
Le plan d'action pour passer de la situation initiale à la situation finale

Lancement de la TPM

Le déploiement
Le traitement des points bloquants
Les critères de réussite

FC-GM02-V1-2024