

PUBLIC

Soudeur ayant des connaissances sur le procédé choisi.

OBJECTIFS

Entraînement avant épreuve de qualification au soudage de tôle et tube dans le procédé choisi.

Assurer le déroulement de la qualification devant un organisme agréé sous couvert des normes

ASME

ATG B 540-9

ISO 9606-1 Acier

ISO 9606-2 Aluminium et ses alliages

ISO 9606-3 Cuivre et ses alliages

ISO 9606-4 Nickel et ses alliages

NF EN ISO 14732 – Opérateurs Soudeurs

PROGRAMME

Le principe du procédé

Choix des paramètres de soudage

Préparation des bords à souder

Les produits d'apport

Les gaz de protection

Les techniques opératoires

Les remèdes aux défauts de soudage

Pratique :

- Réalisation d'assemblage de tôles ou de tubes correspondant à la position de soudage choisie

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Durée : Nous consulter

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

EVALUATION DES ACQUIS

Qualifications soudage selon la norme concernée

MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier

Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6