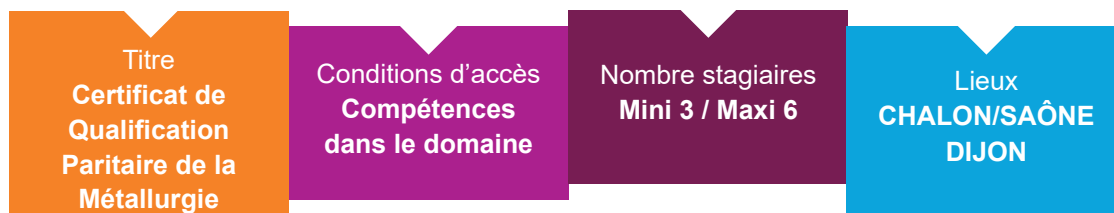


CQPM 300

Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique

Qualification MQ 2014 11 44/92 0300 R
Inscrit au RNCP n°28243



Les objectifs visés

Il/Elle travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il/elle peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Activités

Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage

Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)

Réaliser des tests, ajuster les réglages

Suivre ou réaliser le programme d'usinage

Contrôler la conformité des équipements

Sélectionner des fournisseurs

Garantir la qualité et le rythme des opérations

Anticiper et résoudre les problèmes (défauts de fabrication, outils défectueux...)

Former des collaborateurs à des procédures et procédés

Capacités professionnelles visées

• *Bloc de compétences 0072 : Elaboration et mise en œuvre du contrat de phase*

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase

- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme

• *Bloc de compétences 0073 : Elaboration du programme au juste nécessaire*

- Mettre en place le brut

- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire

- Contrôler les faces usinées

• *Bloc de compétences 0074 : Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage*

- Partager des informations avec différents interlocuteurs

- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

Le programme

- Technologie professionnelle et calculs d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Organisation et fonctionnement de l'entreprise
- Outils pour la communication professionnelle
- Gestion de production
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Préparation à l'habilitation BE Manœuvre/BS
- Connaissance des matériaux

Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0300 Technicien(ne) d'usinage sur machine-outils à commande numérique
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalons/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

En partenariat avec



V2-2021

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR