

PARTENARIAT



PUBLIC

Formation adaptée à toute personne intéressée par le soudage par friction et ayant connaissance ou non de cette technologie. Cette formation conviendra aux responsables et ingénieurs issus des secteurs de l'industrie ayant recours à la fabrication ou utilisant des composants métalliques. Les participants issus d'un service « recherche et développement » sur l'assemblage des matériaux bénéficieront d'une première approche de la technologie de soudage par friction malaxage FSW et prendront connaissance des possibilités et des secteurs en pleine expansion

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront:
Comprendre la technologie FSW,
Evaluer le FSW par rapport aux autres procédés d'assemblage,
Avoir une appréciation pratique des différents types d'équipement et appareils FSW,
Comprendre les programmes/paramètres de soudage FSW et leur influence sur la qualité de soudage,
Apprécier les techniques de contrôle qualité en vigueur pour la technologie FSW
Les avantages et inconvénients du procédé

PRE-REQUIS

POSITIONNEMENT

Aucun

PROGRAMME

- origine du procédé (contrat de licence, brevets et normes),
- procédés fondamentaux,
- avantages et inconvénients du procédé,
- contrôle du procédé,
- comparaison avec les autres procédés,
- a technologie machine,
- la technologie outillage,
- questions relatives à la performance des matériaux et du soudage,
- le contrôle qualité,
- les bénéfices économiques,
- les utilisations actuelles et à venir du procédé FSW.
- Etude de cas concrets

MOYENS PEDAGOGIQUES

La formation sera intensive et dispensera des cours sous forme de conférences, travaux pratiques et démonstrations vidéos et / ou démonstration en direct sur les équipements STA. Les participants auront également la possibilité d'échanger individuellement avec les ingénieurs / formateurs STA-TRA-C.

EVALUATION DES ACQUIS

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 1 / Maxi : 6

DUREE

Durée : nous consulter

V0-2019