



### NIVEAU D'ACCÈS

BAC Professionnel dans le  
domaine de l'industrie  
Niveau de formation : IV

#### VALIDATION

Diplôme d'État

#### DURÉE

1 an

#### ALTERNANCE

2 semaines en centre de formation  
2 semaines en entreprise

#### LIEU

Chalon-sur-Saône

#### NOMBRE DE STAGIAIRES

Maxi 12

## TECHNICIEN(NE) EN SOUDAGE

En atelier et/ou sur chantier, en France et /ou à l'international, le titulaire de la mention complémentaire «technicien(ne) en soudage» réalise en autonomie des soudures.

Son intervention est manuelle. Il utilise des machines à commande numérique voire des robots.

Ses activités consistent à :

- préparer les éléments à souder,
- à mettre en place les éléments de protection,
- à procéder au soudage, à maintenir les équipements liés au soudage
- utiliser l'outil informatique pour calculer les paramètres de soudage
- connaître les paramètres qui ont une incidence sur la qualité
- connaître les actions de contrôle, les actions correctives.

Avec de l'expérience, il ou elle peut évoluer vers des fonctions de chef d'équipe, chef d'atelier, chef de chantier. Il ou elle travaille dans tous types d'entreprises artisanales, industrielles (PME, grandes entreprises).

### LES

#### DU PÔLE FORMATION

> Des formations et des équipements à la pointe de la technologie industrie 4.0 (Robotique 13 robots et 2 cobots, soudage et technologies additives)

> Personnalisation de la formation : pédagogie active

> Présentation et préparation des apprenants aux Olympiades des Métiers

#### LES OUTILS

- > IFTI - Ilôts de Formation Technique Individualisée en salle collaborative
- > E-learning
- > Voltaire

## DÉBOUCHÉS

- Soudeur
- Chaudronnier
- Serrurier - Métallier
- Charpentier métallique

## POURSUIVEZ VOS ÉTUDES AU PÔLE FORMATION

- BTS CONCEPTION ET  
RÉALISATION EN  
CHAUDRONNERIE  
INDUSTRIELLE



▪ Communiquer par écrit et  
oralement y compris en langue  
anglaise

# PROGRAMME DE FORMATION

## LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT :

### ▪ Préparer l'intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux

- Décoder et interpréter les documents : Sélectionner les documents correspondants aux opérations de soudage à réaliser
- Décoder les documents opératoires liés aux joints soudés (DMOS ...)
- Repérer les éléments à souder sur des plans d'ouvrage
- Interpréter les spécifications géométriques, de positionnement et de soudage sur des plans d'ouvrage.
- Analyser et/ou vérifier tout ou partie des paramètres d'une opération de soudage : Déterminer les paramètres caractéristiques définissant une opération de soudage
- Contrôler la conformité des assemblages à souder et des procédures au regard du DMOS
- Signaler d'éventuelles anomalies du DMOS
- Vérifier la conformité des moyens de fabrication et l'environnement sécurisé de son espace de travail, et les matériels hors poste de soudage.

### ▪ Mettre en œuvre des procédés de soudage et des éléments connexes

- Aménager son poste de travail et préparer le matériel nécessaire à son intervention.
- Identifier les risques liés aux activités de travail et effectuer la mise en sécurité
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Souder en respectant les informations du cahier de soudage.
- Souder en toute autonomie sur site en respectant les exigences du site industriel et du contexte d'intervention
- Souder en toute autonomie en atelier - Préparer une éprouvette en vue d'une qualification - Mettre en œuvre une opération de soudage automatisée ou robotisée.
- Contrôler la qualité des soudures et des éléments assemblés pendant et après l'opération de soudage – réaliser des essais et interpréter les résultats
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

### ▪ Maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

- Vérifier l'état de bon fonctionnement des appareils et équipements de soudage
- Intervenir en maintenance de premier niveau hors habilitation
- Renseigner la documentation de suivi de maintenance et rendre compte à un responsable

# UIMM

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## PÔLE FORMATION UIMM Bourgogne 21-71

▪ CHALON-SUR-SAONE  
75, grande rue St Cosme  
BP 90007  
71102 Chalon/Saône cedex

▪ DIJON  
6, allée A. Bourland  
BP 67007  
21070 Dijon cedex

Tél : 03 80 78 79 50



En partenariat avec



Avec le soutien de



[www.formation-industries-2171.com](http://www.formation-industries-2171.com)