

PUBLIC

Usineur, Opérateur de production,
Personnel de maintenance,
Demandeur d'emploi

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser des
fabrications simples dans les règles
de l'art sur une fraiseuse
traditionnelle en respectant les
règles de sécurité

METHODOLOGIE DE L'ACTION

Fraiseuse traditionnelle avec
outillage
Matériel de contrôle
Apport théoriques et pratiques.
Support : Manuel du Guide Pratique
de l'usinage en Fraisage

PRE REQUIS

Savoir interpréter un plan pièce
(plan simple) en 2D et sa cotation

ORGANISATION

Durée : 5 jours

**Ajustable suivant les pré-requis et le
bilan de positionnement avant la
formation**

Lieu : Dijon ou Chalon

PROGRAMME

TECHNOLOGIE

Les différents outils coupants du fraiseur
Les conditions de coupe (acier rapide, carbures métalliques)
Les différents modes de fraisage (coupe en avalant ou en opposition)
Les jeux vis écrou (rattrapage des jeux)
Le fraisage de face et de profil

PRATIQUE

L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
Règle et consignes de sécurité au poste de travail
Les différents mouvements
Régler la tête
Régler l'étau
L'ablocage (calage, bridage)
Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance,
blocage et rattrapage des jeux)
Réaliser un prisme
Réaliser un épaulement
Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
Réaliser une rainure
Réaliser un perçage, un alésage (alésoir) positionnés
Fraisage d'une face oblique
L'entretien 1^{er} niveau de sa machine

Métrologie

Connaitre et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du fraiseur
Contrôler sa fabrication