

## INITIATION au soudage aux gaz oxyacétylénique 311

### PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé.

### OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du procédé oxyacétylénique

### ORGANISATION

Durée : Nous consulter

### PROGRAMME

#### Technologie

- ✓ Le principe du procédé
- ✓ Les métaux d'apport
- ✓ Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- ✓ Intérêt et limites
- ✓ Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- ✓ Les gaz utilisés
- ✓ La préparation des pièces
- ✓ Les défauts
- ✓ Le nettoyage
- ✓ Les précautions opératoires

#### Pratique

- ✓ Mise en œuvre de procédé de soudage sur tôles et tubes acier
- ✓ Bout à bout
- ✓ Angle intérieur
- ✓ Angle extérieur
- ✓ Passe de pénétration
- ✓ En position

## PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

## OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

## ORGANISATION

Durée : Nous consulter

## PROGRAMME

### Technologie

- ✓ Le principe du procédé
- ✓ Les métaux d'apport
- ✓ Le réglage de la flamme oxyacétylénique
- ✓ Intérêt et limites
- ✓ Les procédés de chauffage du chalumeau oxyacétylénique
- ✓ Les gaz utilisés
- ✓ La préparation des pièces
- ✓ Les défauts
- ✓ Le nettoyage
- ✓ Les précautions opératoires

### Pratique

- ✓ Mise en œuvre de procédé de soudage sur assemblage suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9